



移動型負圧機 (ARDC-1502)

取扱説明書

C CONTENTS

I 外形図および仕様

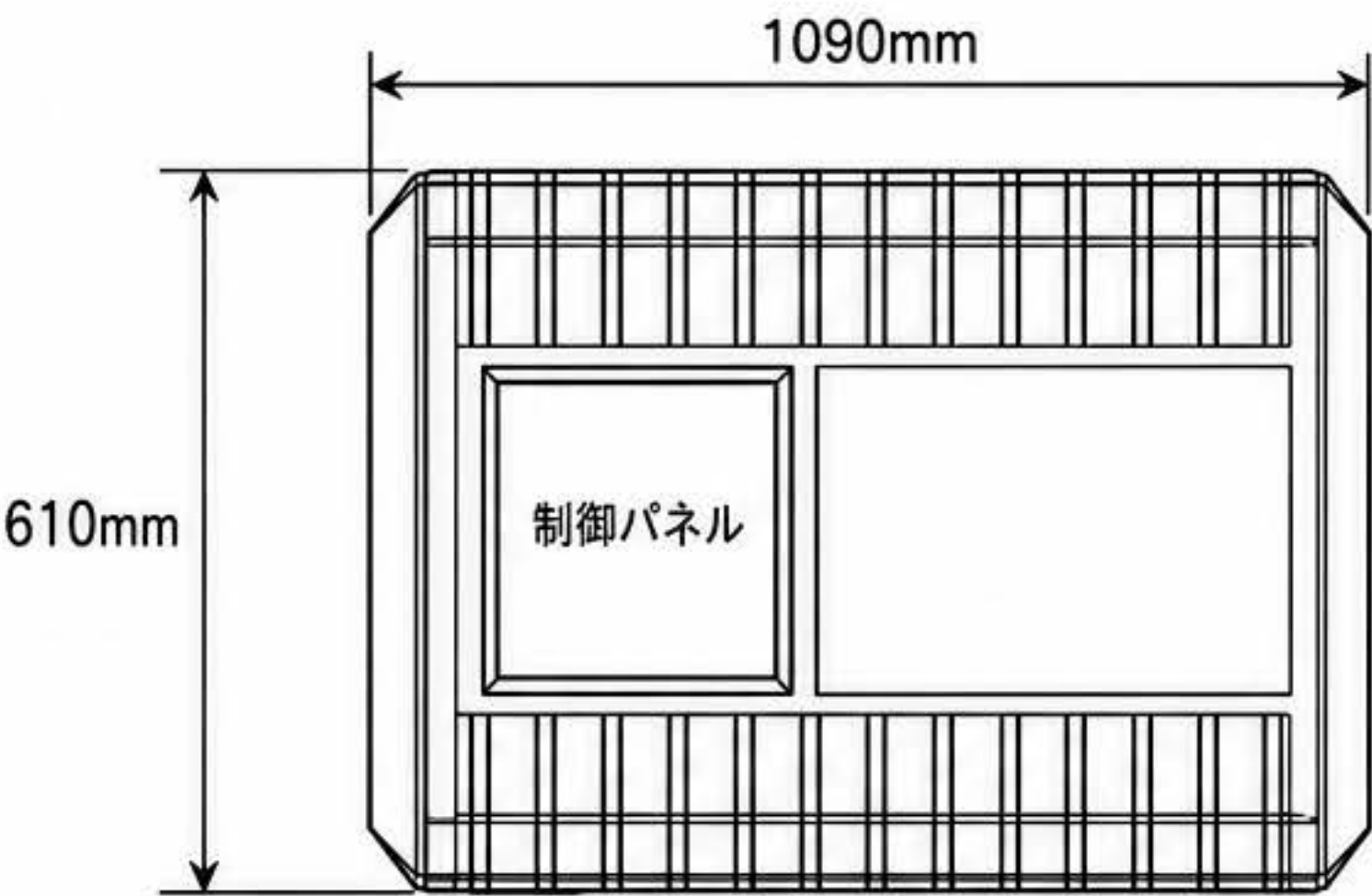
II 運搬および設置

III 操作方法

IV フィルター交換

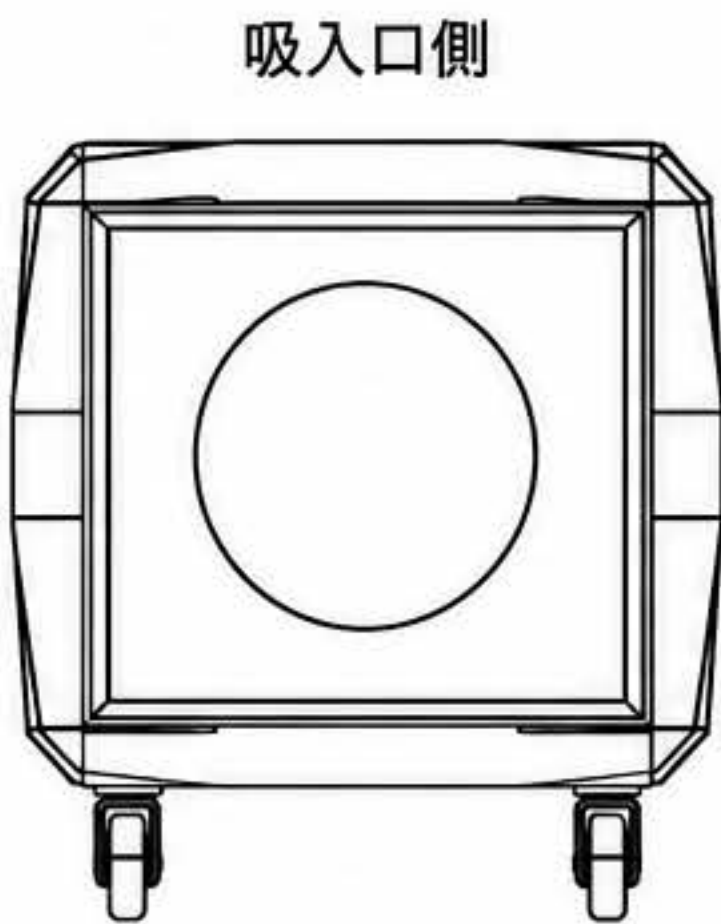
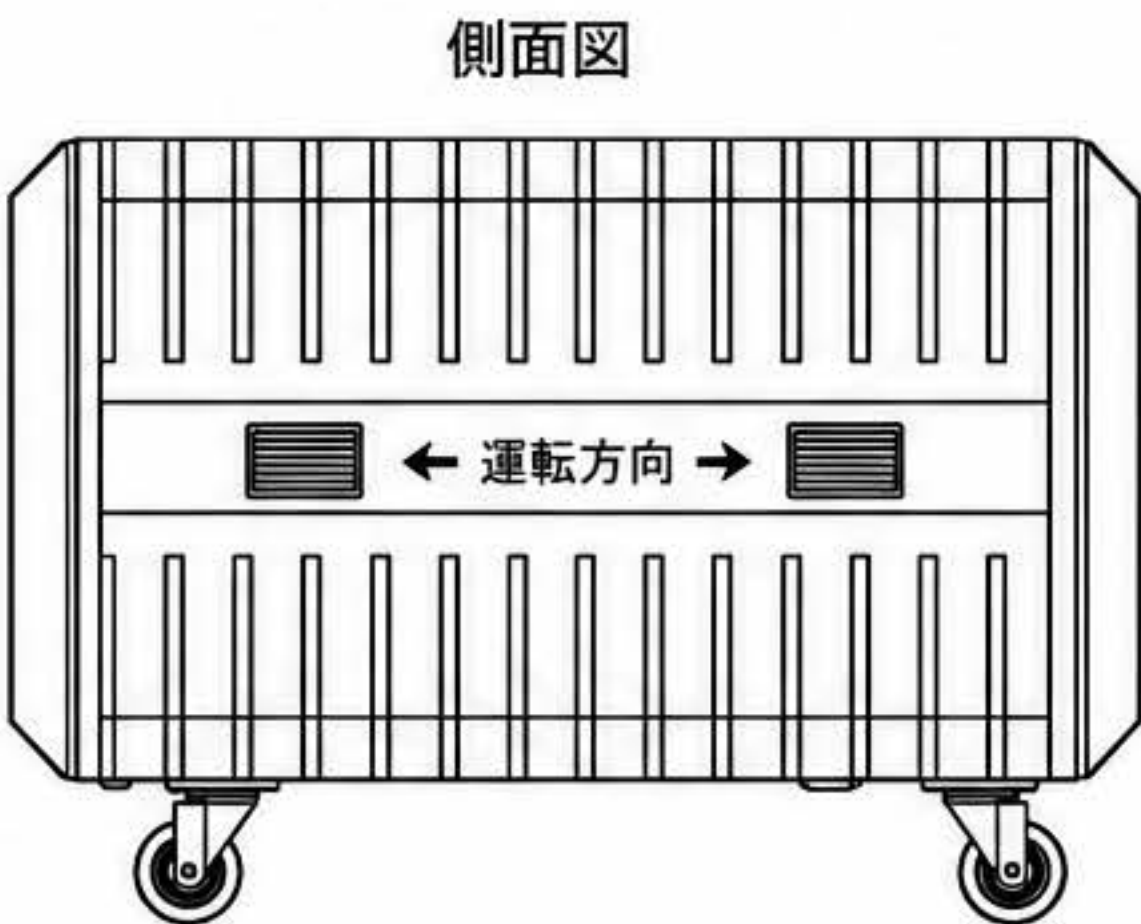
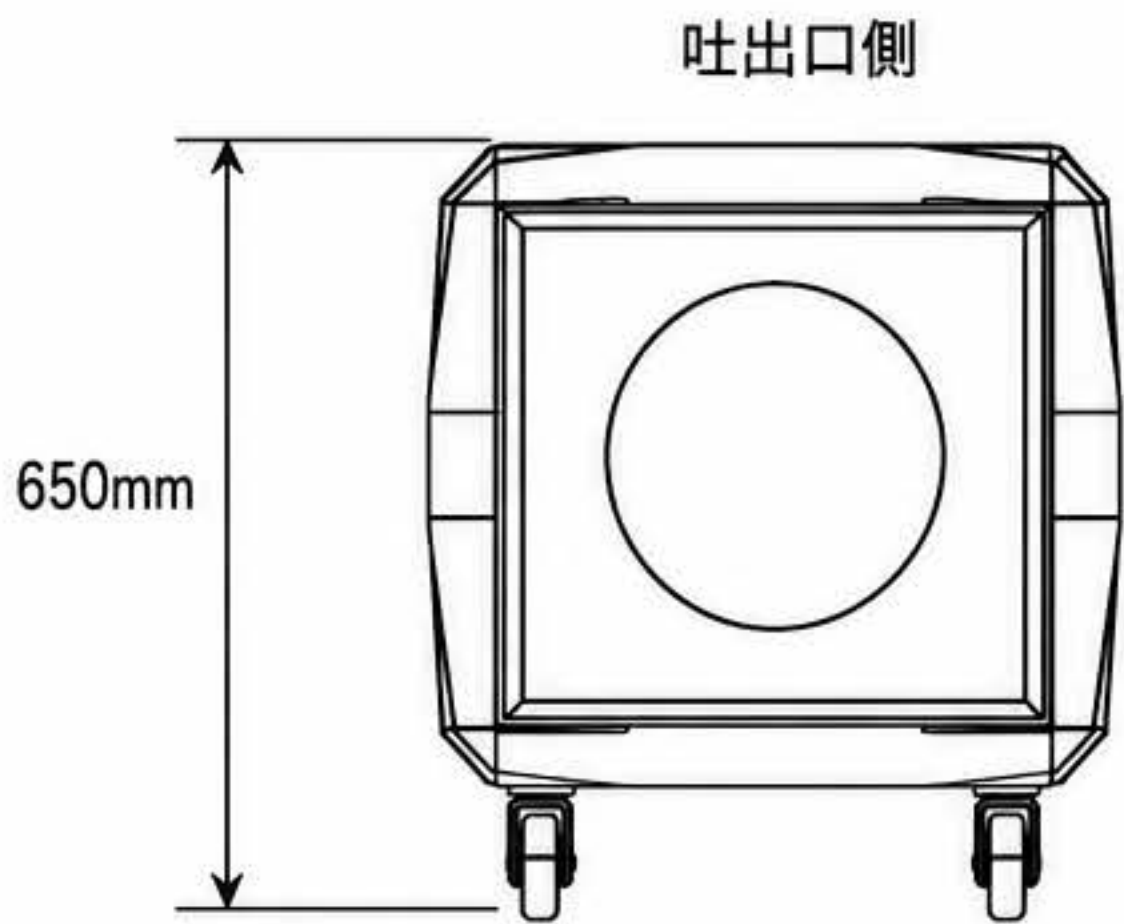


I. 外形図および仕様



上面図

項目			仕様
本体	モデル名		ARDC-1502
	電源	海外仕様	AC220V, 60Hz, 750W
		日本仕様	AC100V, 50Hz, 60Hz, 750W
	風量		56 m ³ /min
	寸法		1090 × 610 × 650 mm
	重量		56 kg
フィルター	1次 (プレフィルター)		50 m ³ /min, 8 mmH ₂ O
	2次 (ミディアムフィルター)		50 m ³ /min, 30 mmH ₂ O, 85%
	3次 (HEPAフィルター)		50 m ³ /min, 45 mmH ₂ O, 約99.97%



II. 運搬および設置

1) 運搬



- ① 本体左右の取っ手を使用し、成人2名で持ち上げて運搬してください。



OFF
移動

ON
固定

- ② 4個のキャスターのうち、吐出口側のキャスターにあるブレーキを ON / OFF することで、移動・固定ができます。

II. 運搬および設置

2) 設置



本体の吐出口と排気する位置（窓など）を、送風用ビニールダクト（φ300）などを使用して、隙間がないよう確実に接続します。

III. 操作方法

① 安全な場所に設置し、吐出口側の
キャスターのロックレバーを固定してください。

② 起動手順

- ・電源ケーブルを接続する
- ・漏電遮断器（上部右側）をON
- ・主電源（上部中央）をON
- ・電源ボタンを押す
- ・運転／停止ボタンを押す

上記の順に操作し、現場状況に応じて
左側の増加／減少ボタンで運転速度を
調整してください。

▶ 中央表示部

上段：現在の運転速度を表示

下段：現在のフィルター差圧を表示

▶ 異常発生時

中央上部のランプが点滅します。
点検を行い、必要に応じて
フィルターを交換してください。

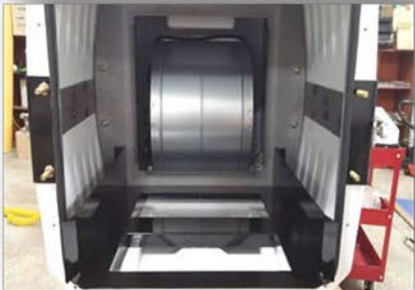


※ 操作パネルの仕様はモデルにより異なる場合があります

V. フィルター交換

1) フィルターの取り付け（取り外しは逆の手順）

①



1. 本体外側のナットを緩め、負圧機を分解します。

②



2. HEPAフィルターを矢印の方向に本体へ差し込みます。ラベルに挿入方向の矢印があります。

③



④



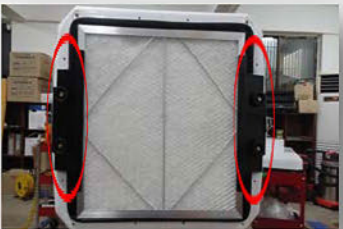
3. 中性能フィルターを矢印の方向に差し込みます。
4. 中性能フィルター装着後の状態

⑤



5. プレフィルターを四隅に押し込んで取り付けます。

⑥



6. フレームを固定し、4個のノブを時計回りに回して、確実に締め付けます。

⑦



7. 丸印のレバーをフックに掛け、引いて固定します。

注意：すべてのフィルターは、ラベルの赤い矢印がモーター側を向くように取り付けてください。